

GO-FT NQ

<p>Applicazione specifica GO-FT (V1028) è un film per overlay a base di poliestere per la realizzazione di tastiere a membrana. Può essere utilizzato per la realizzazione di prototipi o produzione di serie di overlay per tastiere, frontalini ed altri display grafici. Il film ha una superficie rugosa testurizzata fine stampabile con normali inchiostri serigrafici, con lacche UV per la realizzazione di finestrelle e non presenta problemi nelle successive lavorazioni. La superficie presenta una <u>elevata resistenza ai raggi UV</u> ed è antigraffio - adatto anche per uso esterno.</p> <p>Forme di fornitura GO-FT NQ viene fornito in formato 700 x 1220 mm in conf. da 100 fogli e/o in bobine H 1220 x 100 ml.</p>	<p>Caratteristiche: Film di base: poliestere Spessore film nominale: 130 my e 180 my Trattamento frontale: testurizzato fine stampabile con inchiostri UV trasparenti per finestrelle Trattamento sul retro: trattamento specifico per la stampa con inchiostri serigrafici Lavorazione: imbutitura, tranciatura, taglio laser</p> <p>Stoccaggio: minimo 1 anno dalla consegna (confezione chiusa ed in condizioni ambientali normali) Consigliamo una temperatura di stoccaggio da 15 a 25°C con umidità relativa del 30 - 60%</p>
--	---



- Adatto per stampa serigrafica – per stampa finestrelle – con protezione UV

Caratteristiche	Metodo di prova	U.M.	Valore
Ottiche			
Opacità	ASTM D 1003	-	50 - 70
Lucentezza 60°	ASTM D2457-70, ASTM D523		17 – 23 GU
Meccaniche			
Imbutitura	Metodo Folex		possibile
Resistenza allo strappo	ASTM D 882		170 N/mm ²
Cicli schiacciamento	Metodo Folex conforme a DIN 42115		>5 Mio. corse tasto
Chimiche			
Resistenza a prodotti chimici			Molto buona
Elettriche			
Rigidità dielettrica (125mμ)	ASTM D 149-81	kV/mm	120
Termiche			
Ritiro residuo (TD) trasv.	130°C / 30 Min. metodo Folex	%	< 0,7
Ritiro residuo (MD) long.	130°C / 30 Min. metodo Folex	%	< 1,0
Temperatura max. di utilizzo			120°c
Temperatura di fusione	ASTM E94-85		255°c
Superficie			
Rugosità Ra	EN ISO 4287, ASME B46.1	mμ	1,6 – 2,4
Resistenza al graffio	Metodo Folex		Buona
Tensione superficiale lato mattato	DIN 53364, ASTM D2578	mN/m	28 – 48
Tensione superficiale lato stampa	DIN 53364, ASTM D2578	mN/m	35 - 41

RAPPRESENTANTE PER L'ITALIA

MOHWINCKEL

20090 Trezzano s. Naviglio
Via S. Cristoforo 78
Tel. 02 48401749 - Fax 02 4453847
e-mail mohwinckel@mohwinckel.it