



NoriCure® MPF 093

termoformabile

Inchiostro protettivo ad essiccazione UV

Campi d'applicazione

NoriCure® MPF 093 è un inchiostro serigrafico termoformabile, trasparente UV per la sovrastampa di inchiostri NoriCure® colorati e per la stampa su Film adesivi in PVC, PVC rigido, Polistitolo (PS), Policarbonato (PC) e Film di Poliestere pretrattato (PET)

Per l'utilizzo di NoriCure® MPF su altre materie plastiche come p.e. Polimetilmetacrilato (PMMA) e Polipropilene (PP) si consiglia di effettuare accurati test preliminari.

Caratteristiche

NoriCure® MPF 093 garantisce:

- Eccellente flessibilità e formabilità sia in termoformatura che a freddo ad alta pressione.
- Ottima adesione su molte materie plastiche
- Molto brillante
- Semplice utilizzo in quanto pronto all'uso
- Nessun problema per la sovrastampa di inchiostri serigrafici UV che a base solvente
- Esente NVP e NVC
- Esente da solventi

Colore

Liquido incolore

Retino

Poliestere da 150 -180 Fili/cm

Racla

Tutti i tipi di racla con durezza consigliata 75° - 80° Shore A

Prodotti ausiliari

NoriCure® MPF 093 Nella confezione originale è pronto all'uso.

Per applicazioni o utilizzi particolari sono disponibili i seguenti prodotti ausiliari:

Diluyente NoriCure® MPF 090

Per ridurre la viscosità: aggiunta massima fino al 5%

Essiccazione UV

Per una buona essiccazione/indurimento dell'inchiostro utilizzano un retino di stampa 150-31 è necessaria una potenza UV di ca. 200mJ/cm² (Integratore UV Kuehnast, Lunghezza d'onda 250 – 410 nm, max. 365nm) La potenza necessaria può variare in funzione del retino utilizzato per la stampa, del substrato e dell'inchiostro su cui si deve effettuare la sovrastampa.

Post essiccazione

Gli inchiostri UV continuano il loro processo di indurimento al buio anche dopo l'esposizione ai raggi UV. Le caratteristiche finali si concretizzano dopo 24 – 48 ore.

Lavorabilità

Evitare l'esposizione diretta alla luce solare di confezioni aperte e di telai contenenti residui di inchiostro.

Pulizia

Per la pulizia di telai e accessori sono disponibili i seguenti prodotti
UNI-REIN A III oppure NI-CLEANER FP6

Durata

Il prodotto mantenuto nei contenitori originali e chiusi, in ambiente asciutto ed ad una temperatura tra i 5 e 25°C si mantiene, senza decadimento della qualità, sino alla data esposta sull'etichetta.

Informazioni sulla sicurezza

Il contatto con la pelle di inchiostri UV non ancora essiccati può causare irritazioni e sensibilizzazioni e di conseguenza reazioni inaspettate.

Durante l'utilizzo di inchiostri UV assicurarsi della pulizia dell'ambiente di lavoro ed utilizzare indumenti protettivi (guanti, occhiali, abbigliamento da lavoro).

Fogli stampati ma non completamente essiccati sono da considerarsi rifiuti speciali. Pertanto è consigliabile di essiccare nel forno UV anche le prove di stampa e stampati difettosi.

Maggiori informazione nella scheda di sicurezza del prodotto "Inchiostro da stampa UV Nori-Cure® UV-L3"

Importante

Le confezioni si possono essere raffreddate o riscaldate durante il trasporto e/o immagazzinamento, aprire le confezioni solo dopo che abbiano raggiunto la temperatura dell'ambiente di lavoro, ciò per evitare che l'umidità dell'aria si condensi nell'inchiostro. Questo vale naturalmente anche per i prodotti ausiliari eventualmente utilizzati per la miscelazione.

I risultati di stampa sono principalmente determinati dal substrato su cui si va a stampare, dalle condizioni ambientali e dalle condizioni di stampa ed applicazione. Consigliamo vivamente di effettuare test preliminari con il substrato che verrà utilizzato per la produzione. Substrati comparabili possono variare da produttore a produttore ed anche da lotto a lotto di produzione. Alcuni substrati possono contenere plastificanti, antistatici ed altri additivi che possono compromettere a buona adesione degli inchiostri.

Per la sovrastampa con inchiostri ad essiccazione UV è indispensabile verificare la compatibilità di NoriCure® MPF 093 con l'inchiostro che si dovrà sovrastampare (adesione, resistenza al graffio ecc.) così come l'idoneità per eventuali successive lavorazioni dopo l'essiccazione UV.

Per il corretto utilizzo e per ottenere buoni risultati della stampa con inchiostri UV (buon indurimento, adesione, Resistenza al graffio ecc.) sono di fondamentale importanza la potenza e lo spettro di emissione della lampada UV.

Prima di iniziare una produzione di serie è consigliabile e necessario testare tutti i prodotti (test climatico, resistenze varie ecc.) in funzione dell'utilizzo specifico finale.

Il nostro consiglio tecnico orale, scritto o tramite esperimenti corrisponde allo stato odierno delle nostre nozioni e vuole informare sui nostri prodotti e loro possibili applicazioni. Non significa quindi che assicuriamo certe caratteristiche dei nostri prodotti o la loro idoneità per un uso concreto. Questo non libera l'utilizzatore a verificare personalmente l'idoneità dei nostri prodotti per il loro concreto utilizzo per la sua specifica applicazione. Le indicazioni riportate nel nostro foglio informativo "Informazioni generali sugli inchiostri serigrafici" devono essere rispettate. Applicazione, uso e lavorazione dei nostri prodotti avvengono al di fuori delle nostre possibilità di controllo e quindi esulano dal nostro ambito di responsabilità. Non ci assumiamo inoltre la responsabilità di problemi inerenti la tecnologia di processo. Se, nonostante quanto sopra citato, una responsabilità dovesse essere presa in considerazione, questa è limitata al solo valore del prodotto da noi fornito ed utilizzato.

Con il presente foglio informativo tutti quelli precedenti sono da ritenersi superati