



NoriCure® UV-L3

Ottimo antigraffio, massima brillantezza

Campi d'applicazione

NoriCure® UV-L3 è idoneo per la stampa, anche di finestrelle, di film in Policarbonato PC, PET pretrattato (p.e. Autotype, Autoflex EBG 180, Autotex V200, Folex GO/MA, GO/FT, GO/HC e GO/CL) e diversi tipi di PVC e, previo test preliminare per la sovrastampa di altri supporti stampati.

Caratteristiche

NoriCure® UV-L3 antigraffio garantisce

- Ottima resistenza al graffio e sfregamento
- Eccellente resistenza ad agenti chimici
- Buona lavorabilità
- Grande brillantezza
- Nessun problema per la sovrastampa di inchiostri serigrafici UV sia a base solvente che a base acqua così come stampe in offset.

Finiture particolari

NoriCure® UV-L3/001 finitura mattata, antigraffio
NoriCure® UV-L3/002 finitura testurizzata, antigraffio
NoriCure® UV-L3/003 stabilizzato UV, antigraffio
- vedi fogli informativi separati -

Altre finiture (diversa brillantezza, altre testurizzazioni ecc.) a richiesta.

Retino

Poliestere da 140 -180 Fili/cm

Racla

Tutti i tipi di racla con durezza consigliata 75° - 80° Shore A

Miscelazione

Bolle d'aria nell'inchiostro creano durante la stampa delle striature che verranno evidenziate nella stampa finale. Disareare quindi perfettamente l'inchiostro prima della stampa

Sovrastampa di altri inchiostri

E' possibile la sovrastampa di altri inchiostri offset o serigrafici UV, a base solventi o a base acqua.

Consigliamo comunque di verificare la compatibilità dei vari sistemi.

La maggior parte delle linee di prodotto Proell, p.e. NORIPHAN® HTR N, NORIPHAN® N2K, Aqua-Jet® FGL M sono sovrastampabili

Essiccazione UV

Per una buona essiccazione/indurimento dell'inchiostro utilizzano un retino di stampa 150-31 è necessaria una potenza UV di ca. 400mJ/cm2 (Integratore UV Kuehnast, Lunghezza d'onda 250 – 410 nm, max. 365nm) La potenza necessaria può variare in funzione del retino utilizzato per la stampa, del substrato e dell'inchiostro su cui si deve effettuare la sovrastampa.

Post essiccazione

Gli inchiostri UV continuano il loro processo di indurimento al buio anche dopo l'esposizione ai raggi UV. Le caratteristiche finali si concretizzano dopo 24 – 48 ore.

Lavorabilità

Evitare l'esposizione diretta alla luce solare di confezioni aperte e di telai contenenti residui di inchiostro.

Pulizia

Per la pulizia di telai e accessori sono disponibili i seguenti prodotti
UNI-REIN A III oppure NI-CLEANER FP6

Durata

Il prodotto mantenuto nei contenitori originali e chiusi, in ambiente asciutto ed ad una temperatura tra i 5 e 25°C si mantiene, senza decadimento della qualità, sino alla data esposta sull'etichetta.

Il mantenimento ottimale del prodotto in confezioni già aperte si ottiene richiudendo **sempre, subito e bene** la confezione dopo il prelievo del contenuto necessario.

Informazioni sulla sicurezza

Il contatto con la pelle di inchiostri UV non ancora essiccati può causare irritazioni e sensibilizzazioni e di conseguenza reazioni inaspettate.

Durante l'utilizzo di inchiostri UV assicurarsi della pulizia dell'ambiente di lavoro ed utilizzare indumenti protettivi (guanti, occhiali, abbigliamento da lavoro).

Fogli stampati ma non completamente essiccati sono da considerarsi rifiuti speciali. Pertanto è consigliabile di essiccare nel forno UV anche le prove di stampa e stampati difettosi.

Maggiori informazione nella scheda di sicurezza del prodotto "Inchiostro da stampa UV Nori-Cure® UV-L3"

Importante

Le confezioni si possono essere raffreddate o riscaldate durante il trasporto e/o immagazzinamento, aprire le confezioni solo dopo che abbiano raggiunto la temperatura dell'ambiente di lavoro, ciò per evitare che l'umidità dell'aria si condensi nell'inchiostro. Questo vale naturalmente anche per i prodotti ausiliari eventualmente utilizzati per la miscelazione.

I risultati di stampa sono principalmente determinati dal substrato su cui si va a stampare, dalle condizioni ambientali e dalle condizioni di stampa ed applicazione. Consigliamo vivamente di effettuare test preliminari con il substrato che verrà utilizzato per la produzione. Substrati comparabili possono variare da produttore a produttore ed anche da lotto a lotto di produzione. Alcuni substrati possono contenere plastificanti, antistatici ed altri additivi che possono compromettere a buona adesione degli inchiostri.

Per la sovrastampa con inchiostri ad essiccazione UV è indispensabile verificare la compatibilità di Nori-Cure® UV-L3 con l'inchiostro che si dovrà sovrastampare (adesione, resistenza al graffio ecc.) così come l'idoneità per eventuali successive lavorazioni dopo l'essiccazione UV.

Per il corretto utilizzo e per ottenere buoni risultati della stampa con inchiostri UV (buon indurimento, adesione, Resistenza al graffio ecc.) sono di fondamentale importanza la potenza e lo spettro di emissione della lampada UV.

Il nostro consiglio tecnico orale, scritto o tramite esperimenti corrisponde allo stato odierno delle nostre nozioni e vuole informare sui nostri prodotti e loro possibili applicazioni. Non significa quindi che assicuriamo certe caratteristiche dei nostri prodotti o la loro idoneità per un uso concreto. Questo non libera l'utilizzatore a verificare personalmente l'idoneità dei nostri prodotti per il loro concreto utilizzo per la sua specifica applicazione. Le indicazioni riportate nel nostro foglio informativo "Informazioni generali sugli inchiostri serigrafici" devono essere rispettate. Applicazione, uso e lavorazione dei nostri prodotti avvengono al di fuori delle nostre possibilità di controllo e quindi esulano dal nostro ambito di responsabilità. Non ci assumiamo inoltre la responsabilità di problemi inerenti la tecnologia di processo. Se, nonostante quanto sopra citato, una responsabilità dovesse essere presa in considerazione, questa è limitata al solo valore del prodotto da noi fornito ed utilizzato.

Con il presente foglio informativo tutti quelli precedenti sono da ritenersi superati