

NORIPHAN® HTR

L'innovazione per la tecnica IMD

NORIPHAN® HTR è un inchiostro serigrafico monocomponente a base di solventi e contenente come legante una resina termoplastica resistente ad alte temperature.

NORIPHAN® HTR è molto brillante e possiede una elevata resistenza ai graffi

Le foglie stampate con NORIPHAN® HTR sono formabili

NORIPHAN® HTR viene utilizzato per la stampa su film di Makrofol e Bayfol (Blend di PC)

Brillantezza

Brillante, la brillantezza viene influenzata dalla struttura del materiale stampato

Pigmenti e colori

- I colori NORIPHAN® HTR non contengono pigmenti a base di metalli pesanti tossici (DIN EN 71, parte 3)
- NORIPHAN® HTR è composto da pigmenti trasparenti molto brillanti. Quasi tutti i colori sono miscelabili tra di loro utilizzando i colori base

Colori base

colore	HTR - Nr
trasparente	093
giallo	112 e 171
arancio	212 (non negli U.S.A)
rosso	308 e 318
violetto	412 e 472
blu	566
verde	669
marrone	812
bianco	945
nero	952

Colori quadricromia

colore	HTR - Nr
giallo cromia	156
magenta	357
Cyan	558
Nero	949
Pasta cromia trasp.	099

Accessori

Diluenti

a scelta (da veloce a lento)
diluyente NORIPHAN® HTR 090;
ritardante NORIPHAN® HTR 97 - NORIPHAN® HTR 097/001

Nella stampa di dettagli molto fini il ritardante NORIPHAN® HTR 097/001 mantiene aperto più a lungo il retino. Per la maggior parte dei lavori si consiglia di utilizzare NORIPHAN® HTR 097

Stampa con NORIPHAN® HTR

Telai

per la stampa con NORIPHAN® HTR vengono utilizzati retini in poliesteri a 90 - 150 fili/cm

La lacca del retino deve essere resistente a solventi - consigliamo Norikop 7 SD

Viscosità di stampa

Una non corretta viscosità dell'inchiostro causa formazione di bolle e l'inchiostro non scorre bene.

Supporto di stampa

Eventuali sporchi sul film devono essere eliminati in quanto potrebbero causare mancanze di stampa.

Da evitare è anche l'umidità del film. Questa si può eliminare con una preessiccazione.

Sovrastampa

NORIPHAN® HTR può essere sovrastampato con AquaPress® (a base acquosa)

Pulizia

Telai e impianti possono essere puliti con Proell Uni-Rein.

Essiccazione

NORIPHAN® HTR è un inchiostro ad essiccazione fisica che essicca per evaporazione dei solventi o a temperatura ambiente o in tunnel con circolazione di aria calda.

Nota:

Nonostante la veloce essiccazione iniziale lo strato di inchiostro mantiene al suo interno resti di solvente che vanno eliminati con una successiva operazione.

Consigli per l'essiccazione

Dopo la stampa non coprire la superficie colorata.

La velocità di essiccazione può essere accelerata:

- 1.) A temperatura superiore di quella ambiente
- 2.) mediante l'utilizzo di forni a circolazione d'aria ottimizzata

Utilizzando forni di essiccazione a tre stadi viene consigliato di aumentare la temperatura gradualmente. La prima zona non dovrebbe superare i 40°C, la seconda zona può arrivare sino ad 80°C, l'ultima zona viene utilizzata per il raffreddamento sino a temperatura ambiente. In caso di necessità si consiglia di aumentare la quantità di aria.

Condizionamento



Per il successivo utilizzo del film stampato nel sistema IMD è normalmente necessario far evaporare tutti i solventi residui. Si sono ottenuti ottimi risultati con una essiccazione supplementare in forno di 3-5 ore a 90°

Norme di sicurezza

I colori NORIPHAN® HTR sono infiammabili, durante il loro utilizzo non bisogna fumare.

Durante l'utilizzo NORIPHAN® HTR vengono richieste le normali precauzioni di igiene sul posto di lavoro utilizzate per tutte le lavorazioni con solventi. Attenersi alle indicazioni apposte sull'etichetta e leggere le schede di sicurezza.

Adesione del sistema

La forza di adesione del pacchetto Film/ Colore/ Materia plastica dipende da diversi fattori variabili (Produzione, Procedimento e ciclo di lavorazione). Per questo è consigliabile effettuare dei test preliminari in funzione delle applicazioni.

MCHWINCKEL s.p.a.

Via San Cristoforo, 78

20090 TREZZANO SUL NAVIGLIO (MI)

Tel. 02/48401749 - Fax 02/4453847